

Xingye Machinery WJ-1H es una pequeña pala subterránea, adecuada para túneles mineros de 2.7 × 2.7 metros. El scooptram subterráneo es accionado y operado de lado. La cabina es espaciosa, tiene una vista amplia y es cómoda de operar.

Toda la máquina adopta la estructura de giro del eje trasero, que tiene una mejor estabilidad y capacidad de paso de toda la máquina.

El sistema de transmisión utiliza un convertidor de par y una caja de cambios para la transmisión de potencia, que es más confiable que el sistema hidrostático.



Parámetros principales

Carga nominal	2 000 kg
Dimensiones (mm)	6050×1400×2000
Máxima fuerza de pala	48 kN
Mayor tracción	55 kN
Capacidad estándar del cucharón	1.0 m ³

Velocidad de avance y retroceso

1 marcha	6.3 km/h
2 marcha	16.2 km/h

Tiempo de mecanismo de trabajo de ejercicio

Tiempo de elevación	4.6 sec
Tiempo de bajada	2.2 sec
Tiempo de propina	2.7 sec

Sin carga*

Peso operativo	7 600 kg
Carga del eje delantero	3200 kg
Carga del eje trasero	4400 kg

Carga completa*

Peso operativo	9 600 kg
Carga del eje delantero	6300 kg
Carga del eje trasero	3300 kg

* El peso del dispositivo depende de las opciones seleccionadas.

Condiciones de funcionamiento y limitaciones.

Temperatura ambiente -10°C~+40°C

Estándar de diseño de equipos según normas

JB/T5500 Scooptram minero subterráneo

JB/T5501 Método de prueba de Scooptram minero subterráneo

JB8518 Requerimientos de seguridad de Scooptram minero subterráneo

GB25518 Requerimientos de seguridad de Scooptram minero subterráneo

XY13.1-2013 Estándar empresarial de Scooptram minero subterráneo

Sistema de transferencia de movimiento Sistema de poder

Motor diesel DEUTZ BF4L914

Potencia nominal 66 kW @2300rpm

Par nominal 355 Nm @ 1600rpm

Número de cilindros 4 cilindros en línea

Desplazamiento 4.3 L

sistema de refrigeración Motor refrigerado por aire

Principio de combustión Motor de inyección directa de 4 tiempos, regulador mecánico

Filtro de aire de admisión Filtración de aire seco

Gobernador Gobernador mecánico

Sistema eléctrico 24 V

Normas de emisión EURO II

Sistema de escape DOC+POC+silenciador

Consumo medio de combustible, al 50% de carga. 6.6 L/h

Volumen del tanque de combustible 85L

Convertidor de par

Walker YJ280 convertidor de par

Caja de cambios

Worker BD05 Cambio controlado electrónicamente
Dos marchas hacia atrás y adelante

Eje

Eje delantero

Eje rígido

Freno de rueda multidisco XYWJ1H-3.1
húmedo completamente
cerrado

Eje trasero

No-Spin

Freno de rueda multidisco XYWJ1H-3.2
húmedo completamente
cerrado

Neumático

Modelo 10.00-20

Sistema hidráulico

Radiador de aceite La disipación de calor máxima puede alcanzar la temperatura ambiente de ≤40 °C

Radiador de aceite de transmisión

Conector estándar JIC estándar

Manguera estándar GB3683

Volumen de trabajo del tanque de aceite hidráulico 150L

Sistema hidráulico de dirección

Dirección articulada central

hidráulica completa Control piloto
Un cilindro de dirección de hidráulico
doble efecto.

Válvula principal de Tipo de núcleo
dirección abierto

Cilindro hidráulico de 1 pieza
dirección de doble efecto.

Bomba
Forma de la bomba de cuantitativa tipo
dirección engranaje

Sistema hidráulico de trabajo

Control institucional Control piloto

Formulario de organización del trabajo Cinco enlaces

Cilindro de elevación 1 pieza

Cilindro de vuelco 1 pieza

Válvula principal de Tipo de núcleo abierto
trabajo

Forma de bomba de Bomba cuantitativa
trabajo tipo engranaje

Sistema hidráulico de freno

Adoptar freno de resorte, freno húmedo multidisco completamente cerrado;
Ponga el freno de servicio, el freno de estacionamiento y el freno de emergencia en uno.
El rendimiento del sistema de frenado cumple con los requisitos de los estándares GB / T33921 y JB / T13003

Operación del conductor

La cabina WJ-1H de Societe Generale proporciona un espacio operativo ergonómico superior, lo que reduce la fatiga del operador al aumentar el espacio para las piernas y mejorar la posición del pedal. Equipado con un cinturón de seguridad de dos puntos, el asiento es ajustable delante y detrás. Conduzca de lado y trabaje de lado.

La cabina WJ-1H ha pasado la certificación ROPS / FOPS para proteger la seguridad del operador. La cabina tipo estructura de estructura de acero tiene la resistencia suficiente para evitar la caída de rocas y vuelcos para proteger la seguridad del operador; equipado con luces de trabajo, la vista del operador es más clara durante la operación de palear.

Cabina

La certificación ROPS cumple con la norma ISO 3471

La certificación FOPS cumple con la norma ISO 3449

Cabina abierta

Extintor de polvo seco

Manija de control piloto hidráulica completa

Piso lavable de la cabina para reducir el polvo

Sistema de entrada de cabina de tres puntos.

Asiento con cinturón de seguridad

Todos los disyuntores de potencia de toda la máquina.

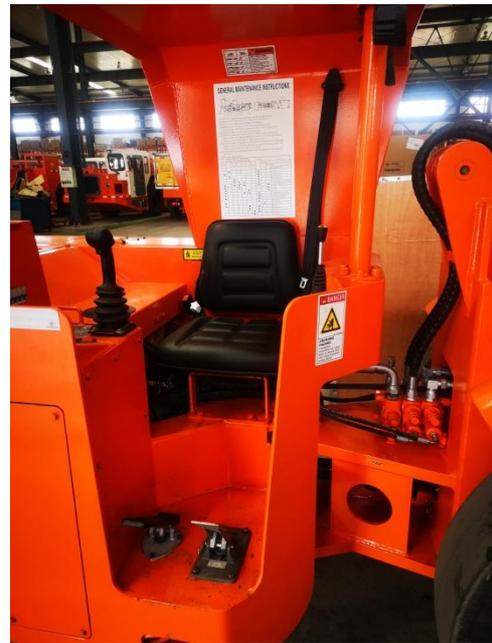
Panel de instrumentos de cabina

El panel en forma de ícono está configurado para permitir al operador identificar más fácilmente la información del interruptor de alarma y tener más tiempo para observar las operaciones de la carretera y el trabajo.

Sistema de control industrial estándar

Departamento de Advertencia y Alarma	Indicador de alarma de luz y sonido.
--------------------------------------	--------------------------------------

Sistema de tablero	Panel de iconos
--------------------	-----------------



Estante

Bastidores delanteros y traseros

El bastidor trasero agrega un diseño resistente, que puede estabilizar mejor el equipo al levantar y palear mineral. El marco trasero y el marco trasero de diseño pesado minimizan el daño por impacto a la pared del túnel.

La placa de acero de aleación de alta resistencia se utiliza para optimizar el grosor del material, reducir el peso propio, mejorar la capacidad de transporte general y tener una larga vida estructural.

El brazo del mecanismo de trabajo adopta una estructura de caja, que proporciona una fuerte resistencia a las cargas de impacto, y está optimizado para reducir el estrés y extender la vida útil del brazo.

Bisagra central	Conexión de rodamiento ajustable
-----------------	----------------------------------

tanque	Integral con estante
--------	----------------------

Organización de trabajo	Enlace de cinco barras
-------------------------	------------------------

Sistema eléctrico

Configuración principal

Generador	28 V,35 A
Acumulador	2×12 V, 80Ah
Iniciador	24V/4 kW
Iluminación y luces de trabajo.	Luces led 2 piezas en la cabina 2 piezas en el estante trasero
Aviso de alarma	Alarma de presión de aceite Luz de alarma giratoria
Configuración de altavoces	Estándar

Opcional

Sistema de control remoto de línea de vista
Sistema manual de extinción de incendios Ansul
Sistema de control remoto

Configuración opcional del sistema eléctrico.

Sistema de cámaras de vigilancia

Otras configuraciones opcionales

Motor opcional D914L04 58KW/2300 rpm

Funciones de seguridad incluidas

Seguridad contra incendios

Extintor de fuego portátil	2kg 1 pieza
Diseño de lado caliente-lado frío	Estándar
Protector del ventilador de refrigeración	Estándar
Dispositivo de bloqueo de cremallera frontal y posterior	Estándar
Dispositivo de bloqueo de la pluma	Estándar

Documento

Manual estándar

Manual de Operación y Mantenimiento	Chino o inglés
Manual de repuestos	Chino o inglés
Etiqueta	Chino o inglés



Dimensiones

